

## Chemie / Pharma

### **Dr. Becher GmbH, Seelze**

- autom. Kleinteilelager (AKL)
- 2 Gassen, 2-fach tief
- Kommissionierung
- Waagenanbindung



### **Otto Bock Schaumstoffwerke GmbH, Duderstadt**



- autom. Hochregallager (HRL) 4 Gassen
- dynamische (asymetrische) Feldbelegung
- Fertigungsleitstand
- Elektrohängebahn
- autom. Kurzblocklager
- autom. Palettierung



### **Henkel AG & Co. KGaA, Düsseldorf**

- Materialflussrechner-Funktionalität (MFR)
- autom. Kleinteilelager (AKL)
- 2 Gassen, 3-fach tief



### **Procter & Gamble Germany GmbH & Co operations oHG, Crailsheim**

- automatisches Palettenlager
- Steuerung von FTF, Fördertechnik und Elektrohängebahn
- 20 Gassen



### **Novartis Vaccines and Diagnostics GmbH & Co. KG, Marburg**

- autom. Reife-Lager für Impfstoffe
- Fasslagerung
- 1-gassig, 1-fach tief





## Qiagen, Hilden

- Materialflussrechner-Funktionalität (MFR)
- autom. Kleinteilelager (AKL)
- 2 Gassen, 2-fach tief
- reversible Durchlaufregale in Kommissionierebene zum Rücklagern
- dynamische und fixe Kommissionierplätze (konfigurierbar)
- Bypass zwischen den Gassen zur Umlagerung



## Roche Diagnostics GmbH, Mannheim

- Materialflussrechner-Funktionalität (MFR)
- autom. Kleinteilelager (AKL)
- 1-gassig, 4 Lastaufnahmemittel (LAM)
- Kommissionierung



## TheraSelect GmbH, Marburg

- autom. Hochregallager (HRL)
- 3 Gassen, 1-fach tief



## ZLB Behring GmbH, Marburg

- autom. Kühllager
- Lagerung von Impfstoffen

