

Handel

BAUHAUS AG, Köln-Frechen

- autom. Hochregallager
- 8 Gassen mit Anschluss an Durchlaufregal
- Blocklager (Staplerleitsystem/Datenfunk)
- 4x Verschieberegal mit je 4 Segmenten (Staplerleitsystem/Datenfunk)
- Kommissionierlager (Datenfunk)
- Wareneingangsabwicklung (Datenfunk)
- Versandabwicklung (Datenfunk)
- Tourenbildung
- einstufig auftragsbezogene Parallel-Kommissionierung mit Zusammenführung (Konsolidierung)
- Leistungserfassung
- grafische MDE Datenfunk-Dialoge mit Browsertechnologie
- Pick-by-Voice Kommissionierung
- Abwicklung Speditionsaufträge über EDI
- Etikettendruck (NVE, Versandetikett)



EMP Merchandising GmbH, Lingen

- Nachschublager Kommissionierung & WE-Puffer
- autom. Kartonlager mit 70.285 Plätzen
- 3 Gassen AKL, 2-fach tief
- Materialflussrechner-Funktionalität



MyToys, Berlin

- AKL mit dynamischer Feldbelegung
- Einlagerung von Kartons versch. Größen
- Nachschublager für Behälter u. Kartons
- 7 Gassen doppelt / z. T. 3-fach tief
- Lagerplatzverwaltung und -steuerung



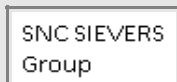
Perleberg AG, Bochum



- 3 Gassen AKL mit konfigurierbar dynamisch oder festen angeschlossenen Kommissionierplätzen
- Pick-by-Light Kommissionierung an Kommissionierplätzen AKL
- 8 Gassen manuelles HRL (Staplerleitsystem/Datenfunk)
- Kommissionierung im HRL (Datenfunk oder Pickliste)
- Multiorderpicking mit Kommissionierwagen (Datenfunk oder Pickliste)
- Verpacken (Datenfunk)
- MDE und Staplerterminal Dialoge mit zeitgemäßer Java-Oberfläche
- XML-Schnittstelle zu proALPHA



Redcoon GmbH, Erfurt



- 4-gassiges AKL als Nachschublager
- 8 Tower mit eigenen RBG
- 16 Kommissionierbahnhöfe
- 864 Pick-by-Light Plätze
- Autom. Auftragskartonstart



QVC eDistribution, Hückelhoven

- Retourenmanagementsystem
- 4 Gassen doppeltief
- 2 RGBs je Gasse
- Großvolumentower mit je einem Ein- und Außlager RGB und Einlagerung unterschiedlicher Kartongrößen
- Umgangreiche Förderanlage
- mit 6753 Pick-by-Light Modulen
- komplexe Materialflussrechner-Funktionalität
- MDE

