

Logistikdienstleister

Dialog, Böblingen

- 2 Gassen
- autom. Kleinteilelager (AKL)
- Materialflussrechner (MFR)
- spezielles Notfallkonzept
- 2-stufige Auslagerung
- Beidseitiger RBG-Zugriff auf Mittelregal
- Just-in-Sequence Auslagerung
- Portalroboter zum Abpalettieren der WE-Behälter von Palette
- Portalroboter zum Aufstapeln von Behältern in Sequenzgestell im WA
- TCP/IP Schnittstelle zu HELAS (LVS)



Hendricks internationale Spedition GmbH & Co. KG, Neuss

- Tablarlager
- Tablarstapler mit 60 Tablaren
- 3-gassig mit Ausfallschutz durch beidseitigem Zugriff der RBG in den mittleren Gassen
- Sequenzierungssystem
- Visualisierung
- Warenausgangs-Roboter zur Befüllung von (just in sequence) jis-Gestellen



Soltau Logistic Center (SLC), Soltau

- autom. Hochregallager (HRL)
- 5 Gassen Durchlaufregale
- Materialflussrechner
- Visualisierung
- Störmeldemodul
- Statistikmodul



Terratrans Internationale Spedition GmbH, Bremen

- Logistikzentrum mit unterschiedlichsten Lagerformen (Block-, Regallager etc.)
- mehrere Standorte
- PROBAS Datenfunkmodul - grafische MDE Datenfunk-Dialoge mit Browser-technologie (Internet Explorer)
- Versandabwicklungsmodul (Datenfunk)
- WE, Kommissionierung, Verladung, WA (Datenfunk)
- Etikettendruck (NVE, Versandetikett)





Verlagsservice Braunschweig GmbH, Braunschweig

- Distributionszentrum
- Steuerung des Kommissionierlagers mit umfangreicher automatischer Fördertechnik
- Pick-by-Voice Kommissionierung
- Einsatz Modul Pickmanger (E+P)
- Konsolidierung und Versandausschleusung

